

WD8161 双组份快固聚氨酯结构密封胶

“万达”牌 WD8161 双组份快固聚氨酯结构密封胶一种快速固化、反应型密封胶。对钢、铁、铜、铝、混凝土、玻璃钢、塑料等具有很高的粘结强度，具有粘接基材范围广、可密封间隙较大、耐低温、抗振动、耐疲劳、耐老化、耐冲击、无毒、低味等特点。适用于汽车、集装箱、机械、冷库、建筑等密封和高强度结构粘接，可用于替代单组份密封胶且具有固化速度快、粘结强度高特点，大大提高生产效率。可适用于自动化生产线作业。

一、主要技术指标:

外观: A 组份: 黑色膏体; B 组份: 白色膏体。

配比: A/B=1/1

固化速率: 23℃, 1~2 小时基本固化, 固化 24h 可达到使用强度 (与厚度无关)。

表干时间: 6~20 分钟; 耐温性: -50℃~+90℃

硬度 (邵氏 A): 70~90; 下垂度: ≤2mm

拉伸强度: ≥5.0 Mpa; 扯断伸长率: ≥200%

剪切强度: ≥5.0Mpa (钢/钢); 撕裂强度: 60.0N/mm ~80.0N/mm

二、使用方法:

(1) 被粘接物表面处理: 粘接面应坚实、无油污、洁净; 金属表面最好采用砂纸打磨除锈; 污染面最好用丙酮擦洗油污。

(2) 气动胶枪打胶: 装好胶枪, 均匀涂胶于用胶部位。(若用于粘接, 打出的胶料最好在 12 分钟内完成粘接。)

(3) 固化: 在常温下, 20~40 分钟初固定位; 24 小时, 达到使用强度。温度低时, 固化时间相对延长。若要加快固化速度, 可适当加热。

(4) 建议施工温度: 10℃~40℃。

三、包装、贮存、运输及注意事项:

(1) 本产品 A、B 两组份应分开密封保存, 产品应在 25℃ 以下贮存, 贮存期为半年。

(2) 本产品从包装中倒出的胶液一次用完, 不可再倒回 A 或 B 组份中。

(3) 包装: A 组份 220g±5g/管; B 组份 220g±5g/管。(双管式)

(4) 本产品为非易燃品, 应放置于阴凉、干燥处贮存, 在运输过程中按一般非易燃品规则处理。

四、备注:

本产品资料仅供参考, 请用户先试用后再使用。